

Link do produktu: <https://szpring.pl/zywica-epoksydowa-bezrozpuszczalnikowa-dwuskładnikowa-1-1-1kg-p-1935.html>

Żywica epoksydowa bezrozpuszczalnikowa dwuskładnikowa 1:1 1kg

Cena	276,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	SZ102483

Opis produktu

Żywica epoksydowa bezrozpuszczalnikowa dwuskładnikowa 1:1 1kg

Dwuskładnikowa żywica epoksydowa bez rozpuszczalników. Nadaje się do laminowania w połączeniu ze wzmocnieniami szklanymi lub jako klej i żywica zalewowa, w postaci czystej lub z różnymi dodatkami. Żywica twardnieje na powierzchni, nie pozostawiając lepkiej warstwy, dlatego należy ją następnie zabezpieczyć np. lakierem odpornym na promieniowanie UV.

- Żywica laminująca w połączeniu np. z tkanina szklana
- Jako masa odlewnicza i klejowa, w razie potrzeby w połączeniu z odpowiednimi dodatkami
- Nadaje się do GFK, CFK, drewna i różnych metali
- Stosować nad i pod wodą

Zastosowanie:

Zalecana temperatura przetwarzania podłoża i żywicy wynosi 20°C. W tej temperaturze czas przydatności mieszanki wynosi około 75 minut. Jeżeli temperatura przetwarzania jest niższa (minimum 10° C), czas przydatności do użycia i czas utwardzania ulegają wydłużeniu.

Żywicy nie należy przetwarzać w temperaturach poniżej 10°C. W tej temperaturze nie jest możliwe również stosowanie układu pompowego. Pierwsze obciążenia można nakładać po 12 godzinach (w temp. 20°C), a całkowite utwardzenie następuje po 5 dniach (w temp. 20°C). Żywica EP PUMP RESIN utwardza się na powierzchni, nie pozostawiając lepkiej warstwy. Dlatego kolejne warstwy należy nakładać zanim materiał całkowicie stwardnieje, lub można stosować YC PEEL PLY WOVEN (warstwę peel-ply), aby uniknąć szlifowania.

Należy pamiętać, że czas przetwarzania w znacznym stopniu zależy od całkowitej ilości gotowej do użycia mieszanki składników A i B w puszcze lub pojemniku do mieszania. W przypadku większych partii czas przetwarzania ulega skróceniu ze względu na większą ilość wytwarzanego ciepła.

Żywicę i utwardzacz należy dokładnie odważyć w odpowiednich proporcjach mieszania 1:1 wagowo lub dozować za pomocą pompy EP. Dokładnie wymieszać i stosować tylko taką ilość, którą można wykorzystać w czasie przydatności do użycia.

• Wzmocnienie / Laminowanie: Miejsce naprawy jest wstępnie pokrywane cienką warstwą mieszanki żywicy i utwardzacza. Na wierzch kładzie się wzmocnienie szklane i również je nasącza mieszanką, aż laminat stanie się przezroczysty. Lekkie pęcherzyki powietrza należy ostrożnie odpowietrzyć za pomocą włosia pędzla lub wałka odpowietrzającego. Zapotrzebowanie na żywicę wynosi 1-krotność wagi tkaniny szklanej lub 3-krotność wagi maty szklanej na m². W przypadku stosowania maty z włókna szklanego należy upewnić się, że nadaje się ona do obróbki z żywicą epoksydową.

• Spajanie: Mieszanke żywicy i utwardzacza nanosi się na przygotowane powierzchnie przeznaczone do łączenia. Części przeznaczone do sklejania łączą się ze sobą i mocuje, na przykład za pomocą ścisku śrubowego. Czas utwardzania można skrócić poprzez odpuszczanie do maks. +50°C. Dodatkowe hartowanie zapewnia również maksymalną wytrzymałość i odporność chemiczną.

- Wylewanie/napełnianie: Wymieszać żywicę i utwardzacz w podanych proporcjach. Dodaj odpowiedni wypełniacz według własnego uznania, aż do uzyskania pożądanej konsystencji mieszanki. W zależności od dodatku, rezultatem jest mieszanka nadająca się do wylewania lub konsystencja pasty lub pasty. Żywica EP PUMPENHARZ nadaje się również do odlewania warstwami o grubości do ok. 1,0 cm.

Pompkę wkłada się do otworu puszek z żywicą lub utwardzaczem. Pompuj krótko kilka razy, aż powietrze ucieknie i żywica zacznie wydostawać się na zewnątrz. Przed kolejnym suwem głowica pompy musi zostać całkowicie wciśnięta i powrócić do pierwotnej pozycji. Należy dokładnie policzyć lub zanotować liczbę dozowań żywicy lub utwardzacza, aby uniknąć błędów podczas mieszania. Po użyciu pompki należy rozmontować i dokładnie wyczyścić ciepłą wodą z mydłem.